

各類漆包線特性比較表

線類	項目	機械特性			針孔性		耐熱特性		電氣特性			化學特性							直 焊 性	化 學 脫 漆 性				
		耐 著 性	可 換 性	耐 磨 性	吸 濕 前	吸 濕 後	耐 軟 化 (以上)	耐 熱 等 級	耐 電 壓	耐 高 頻	吸 濕 後 電 壓	耐 酸 性	耐 鹼 性	耐 油 性	耐 苯 性	耐 酒 精	耐 冷 媒	R-12			耐 冷 媒	R-407C R-410A	R-134a	R-22
	PVF	○	○	○	○	○	170°C	A	○	×	○	○	○	○	○	-	×		×				×	○
	NYW	-	○	-	○	△	-	A	×	×	×	○	○	○	○	-	×		×				380°C	○
UEW	DDLS	○	○	-	○	○	170°C	E	○	×	○	○	○	○	○	-	×		×				320°C	○
	DD	○	○	-	○	○	200°C	B	○	×	○	○	○	○	○	-	×		×				380°C	○
	DD-F	○	○	-	○	○	200°C	F	○	×	○	○	○	○	○	-	×		×				360°C	○
PEW	SS	○	○	○	○	○	240°C	F	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				×	○
	SSU	○	○	○	○	○	240°C	F	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				×	○
	SS-F	○	○	○	○	○	250°C	F	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				×	×
尼龍外覆	DD-NYU	○	○	○	○	○	170°C	B	○	×	○	○	○	○	○	-	○		×				380°C	○
	DDF-NY	○	○	○	○	○	200°C	F	○	×	○	○	○	○	○	-	○		×				300°C	○
	SS-NY	○	○	○	○	○	200°C	F	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				×	×
	SSF-NY	○	○	○	○	○	225°C	F	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				×	×
高溫直焊	SS-TF	○	○	○	○	○	220°C	F	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				455°C	×
	SS-TH	○	○	○	○	○	220°C	H	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				455°C	×
	AIEIW-100	○	○	○	○	○	300°C	H'	○	×	○	○	○	○	○	○	○		○				455°C	×
高溫線	PEWH	○	○	○	○	○	300°C	H	○	×	○	○	○	○	○	○	○		×				×	×
	PIW	○	○	○	○	○	300°C	H'	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○				×	×
	APTZ-2000 (AIEIW-200) (AIEIW-300)	○	○	○	○	○	300°C	H'	○	×	○	○	○	○	○	○	○		○				×	×
	PALW	○	○	○	○	○	300°C	H'	○	×	○	○	○	○	○	○	○		○				×	×
	AIW-100	○	○	○	○	○	350°C	C	○	×	○	○	○	○	○	○	○		○				×	×
	ML	○	○	○	○	○	450°C	C	○	×	○	○	○	○	○	○	○		○				×	×

○優良 ○良 △差 ×很差 一未標示

耐熱分類表

等 級	Y	A	E	B	F	H	H'	C
溫 度°C	90	105	120	130	155	180	200	220

註：以上資料屬技術參考用，變更時恕不另行通知。