

Characteristics Comparative Table of products

item type		Mechanical property			Pin hole		Thermal property		Electrical property		Chemical property						solderability	Skin take off with chemical material	
		Adherence property	Flexibility property	Scrape property	Before absorb moisture	After absorb moisture	Thermal Class (JIS)	Thermoplastic flow (min.)	Dielectric Break down	High frequency	Acid resistance	Alkali resistance	Oil resistance	Benzene resistance	Alcohol resistance	Freon resistance (R-22)			Freon resistance (R134a, R-407C, R-410A)
PVF		○	⊙	○	⊙	○	105°C	170°C	⊙	✖	⊙	⊙	⊙	⊙	○	✖	✖	✖	○
UEW	DDL5	○	○	△	⊙	⊙	120°C	170°C	⊙	✖	○	○	⊙	⊙	○	✖	✖	320°C	○
	DD	○	○	△	⊙	⊙	130°C	170°C	⊙	✖	○	○	⊙	⊙	○	✖	✖	380°C	○
	DD-F	○	○	△	⊙	⊙	155°C	200°C	⊙	✖	○	⊙	○	⊙	○	✖	✖	390°C	○
PEW	SS	⊙	⊙	○	⊙	○	155°C	240°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	✖	✖	✖	⊙
	SSU	⊙	⊙	○	⊙	○	155°C	240°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	✖	✖	✖	○
	SSF	⊙	⊙	○	⊙	○	155°C	250°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	△	✖	✖	✖
Overcoat with Nylon	DD-NYU	○	⊙	○	⊙	○	130°C	170°C	⊙	✖	○	○	⊙	⊙	○	✖	✖	380°C	○
	DDF-NY	○	⊙	○	⊙	○	155°C	200°C	⊙	✖	○	○	⊙	⊙	○	✖	✖	390°C	○
	SS-NY	⊙	⊙	○	⊙	○	155°C	200°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	✖	✖	✖	○
	SSF-NY	⊙	⊙	○	⊙	○	180°C	225°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	△	✖	✖	✖
High Thermal Solderable	SS-TF	○	○	○	⊙	○	155°C	220°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	✖	✖	420°C	✖
	SS-TH	○	○	○	⊙	○	180°C	220°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	✖	✖	450°C	✖
	AIEW-100	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	200°C	300°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	△	✖	470°C	✖
Heat Resistance	PEWH	○	○	⊙	⊙	⊙	180°C	300°C	⊙	✖	⊙	○	⊙	⊙	⊙	△	✖	✖	✖
	PIWW	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	200°C	300°C	⊙	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙	⊙	○	✖	✖
	APTZ-2000 (AIEW-200) (AIEW-300)	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	200°C	300°C	⊙	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙	⊙	✖	✖	✖
	PALW	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	200°C	300°C	⊙	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	✖	✖
	AIW-100 AIW-220	⊙	⊙	⊙	⊙	○	220°C	350°C	⊙	△	⊙	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	✖	✖
	ML	⊙	⊙	○	⊙	○	240°C	450°C	⊙	△	⊙	△	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	✖	✖

⊙Excellent ○Good △Slightly inferior ✖Inferior